

進興金属工業(株)の主な機械加工設備一覧表

2019/4/30(主要生産設備一覧)

進興金属工業(株)

生産技術課：和田純夫

切削加工設備

No.	機 械 装 置 名	型 式	機械設備 管理番号	機 械 仕 様 (加工能力等)	台 数	設備製造メーカー
1	2スレット型NC旋盤 棒材供給機付	WT-150、 WT-150 II	167、171 177、1001	加工径φ48(φ50)、油圧チャック、対向2スピンドル 12角/12角スレット、Y軸制御	4	中村留精密工業(株)
2	スレット型NC旋盤 棒材供給機付	CL-20A	146	加工径φ41、油圧チャック、8角スレット	1	株DMG森精機
3	スレット型NC旋盤 棒材供給機付	TMC-15 II	154	加工径φ35、油圧チャック、8角スレット	1	中村留精密工業(株)
4	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	B0385、 B0386C	10,331,028	加工径φ34(φ38)、油圧チャック、クシハ+回転工 具 クシハ7本・回転4、正面5・背面4、Y軸制御	2	株ツガミ
5	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	M06SY II	1038	加工径φ48(φ50)、油圧チャック、対向2スピンドル 12角スレット、Y軸制御	1	株ツガミ
6	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	L-32VII	173	加工径φ32、エヤーチャック、クシハ+回転工 具 クシハ5本・回転4、正面4・背面5、Y軸制御	1	シチスンマシナリー(株)
7	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	L-20	153,161	加工径φ20、エヤーチャック、クシハ+回転工 具 クシハ7本・回転3、正面3・背面3、Y軸制御	2	シチスンマシナリー(株)
8	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	L-16	160	加工径φ16、エヤーチャック、クシハ+回転工 具 クシハ6本・回転4、正面3・背面3、Y軸制御	1	シチスンマシナリー(株)
9	クシハ型NC旋盤 棒材供給機付	G6	157、159、 169 165、166	加工径φ17、油圧チャック、クシハ刃、 フライスユニット付き(157,165,166)	5	株DMG森精機ワノ
10	スレット型NC旋盤 棒材供給機付	LB3000EX II	1022	加工径φ65、油圧チャック、12角スレット + 回転工 具	1	オークマ(株)
11	スレット型NC旋盤	LB2000EX II	10,241,025	加工径φ50、油圧チャック、12角スレット + 回転工 具	2	オークマ(株)
12	スレット型NC旋盤	XC-100	338,568	6インチ油圧チャック 8角	2	高松機械工業(株)
13	縦型マシニングセンター (チャッカー)	NV-5000 α 1	564	4軸制御 40番×30本 ストローク:800×510×510 テーブル:1100×600	1	株DMG森精機
14	縦型マシニングセンター (チャッカー)	VM43R	1011	40番×30本 ストローク:630×430×460 テーブル:800×420	1	OKK(株)
15	縦型マシニングセンター (チャッカー)	VM43R	1026	40番×30本 ストローク:630×430×460 5軸制御付き(1026) テーブル:800×420	1	OKK(株)
16	縦型マシニングセンター (チャッカー)	M06DY II	1039	加工径φ50、油圧チャック、12角スレット + 回転工 具	1	株ツガミ
17	縦型マシニングセンター (チャッカー)	M06J II	1048	加工径φ50、油圧チャック、12角スレット + 回転工 具	1	株ツガミ
18	縦型マシニングセンター (チャッカー)	MC-3	130	40番×18本 ストローク:450×600×600 テーブル:800×300	1	アマダマシツール
19	縦型マシニングセンター (チャッカー)	SV-400、 403	150,158	4軸制御 30番×30本 ストローク:600×430×470 テーブル:600×430	2	株DMG森精機
20	縦型マシニングセンター (チャッカー)	α-T14:A	558,156	30番×14本 ストローク:700×380×300 5軸制御 テーブル:650×380	2	フアナック(株)
21	縦型マシニングセンター (チャッカー)	TC-S2DN	569	30番×14本 ストローク:500×400×300 テーブル:600×320	1	ブラザー工業(株)
22	クシハ型NC旋盤 (チャッカー)	LG-7、LG- 7F	134,414	8インチ油圧チャック 2本爪	2	株DMG森精機ワノ
23	スレット型NC旋盤 (チャッカー)	LJ-6MC	140	MC付き センター押し付き 10インチ油圧チャック 12 角	1	株DMG森精機ワノ
24	スレット型NC旋盤 (チャッカー)	LJ-32B	101	8インチ油圧チャック 8角	1	株DMG森精機ワノ
25	単能機型旋盤 (チャッカー)	SL-104S	102	8インチ油圧チャック 3本爪	1	株DMG森精機ワノ
26	クシハ型NC旋盤 (チャッカー)	G05アマダ	567	6インチ エヤーチャック 3本爪	1	株DMG森精機ワノ
27	クシハ型NC旋盤 (チャッカー)	G06	561,565	6インチ エヤーチャック 3本爪	2	株DMG森精機ワノ
28	クシハ型NC旋盤 (チャッカー)	G07-M	1037	6インチ エヤーチャック 3本爪	1	株DMG森精機ワノ
29	スレットNC旋盤 (ロッド付)	CL-15	124,336,553	8 / 10インチ油圧チャック 3本爪	3	株DMG森精機
30	スレット型NC旋盤 (チャッカー)	CL-20A	566	8インチ油圧チャック 8角 2本爪 チャック内角度切替 付き	1	株DMG森精機
31	スレット型NC旋盤 (チャッカー)	TC200-L3	1013	8インチ油圧チャック 3本爪 8角	1	株滝沢鉄工所
32	NCベンチプレス (チャッカー)	EBN-10EX	1032	コレットチャック	1	株エグロ
33	立型ドリルセンター	HAL-K104	1034	30番×4本 ストローク:300×240×240 テーブル: 350×250	1	株ファースト技研
34	円形8工程加工設備 (チャッカー)	VIM-1	227	円形8工程加工	1	南堀マシツール
35	プレス設備	PUX15、 PUX35	218,219,225	35ト × 1台 15ト × 2台	3	株アマダマシツール
加工設備合計台数					54	