

進興金属工業(株)の主要生産機械設備一覧表

2021/4/30(主要生産設備一覧)

(主な切削加工設備、計測装置、検査装置をリスト化しております)

						会社名	進興金属工業(株)
						担当	生産技術課：和田純夫
No.	機械装置名	型式	機械設備管理番号	機械仕様(加工能力等)	台数	設備製造メーカー	
1	2フレット型NC旋盤 棒材供給機付	WT-150、WT-150 II	167、171 177、1001	加工径φ48(φ50)、油圧チャック、対向2スピンドル 12角/12角フレット、Y軸制御	4	中村留精密工業(株)	
2	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	B0385、B0386C	1033、1028	加工径φ34(φ38)、油圧チャック、クシパ+回転工具 クシパ7本・回転4、正面5・背面4、Y軸制御	2	(株)ツガミ	
3	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	M06SY II	1038	加工径φ48(φ50)、油圧チャック、対向2スピンドル 12角フレット、Y軸制御、+回転工具	1	(株)ツガミ	
4	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	L32 - 1M10	1051	加工径φ38、エアーチャック、振動切削(LFV) 高圧クーラント クシパ5本・回転4、正面4・背面5、背面回転4	1	シチズンマシナリー(株) 木	
5	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	L-32VII	173	加工径φ32、エアーチャック、クシパ+回転工具 クシパ5本・回転4、正面4・背面5、Y軸制御	1	シチズンマシナリー(株)	
6	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	L-20	153、161	加工径φ20、エアーチャック、クシパ+回転工具 クシパ7本・回転3、正面3・背面3、Y軸制御	2	シチズンマシナリー(株)	
7	スイス型NC旋盤 棒材供給機付	L-16	160	加工径φ16、エアーチャック、クシパ+回転工具 クシパ6本・回転4、正面3・背面3、Y軸制御	1	シチズンマシナリー(株)	
8	クシパ型NC旋盤 棒材供給機付	G6	157、169 165、166	加工径φ17、油圧チャック、クシパ刃、 フライユニット付き(157,165,166)	4	(株)DMG森精機ワシノ	
9	フレット型NC旋盤 棒材供給機付	LB3000EX II	1022	加工径φ65、油圧チャック、12角フレット +回転工具	1	オークマ(株) 木	
10	フレット型NC旋盤	LB2000EX II	1024、1025	加工径φ50、油圧チャック、12角フレット +回転工具	2	オークマ(株) 木	
11	フレット型NC旋盤	XC-100	338、568	6インチ 油圧チャック、 8角フレット	2	高松機械工業(株)	
12	縦型マシニングセンター(チャッカー)	NV-5000α1	564	4軸制御 40番×30本 ストローク:800×510×510 テーブル:1100×600	1	(株)DMG森精機	
13	縦型マシニングセンター(チャッカー)	VM43R	1011	40番×30本 ストローク:630×430×460 テーブル:800×420	1	OKK(株)	
14	縦型マシニングセンター(チャッカー)	VM43R	1026	5軸制御 40番×30本 ストローク:630×430×460 テーブル:800×420	1	OKK(株) 木	
15	縦型マシニングセンター(チャッカー)	MC-3	130	40番×18本 ストローク:450×600×600 テーブル:800×300	1	(株)アマダマシニングツール	
16	縦型マシニングセンター(チャッカー)	SV400、NSV403	150、158	4軸制御 40番×30本 ストローク:600×430×470 テーブル:600×430	2	(株)DMG森精機	
17	縦型マシニングセンター(チャッカー)	α-D21MiB5	1052	30番×21本 ストローク:500×400×400 高圧クーラント&センタースルー使用	1	ファナック(株)	
18	縦型マシニングセンター(チャッカー)	α-T14iA	558、156	5軸制御 30番×14本 ストローク:700×380×300 テーブル:650×380	2	ファナック(株)	
19	縦型マシニングセンター(チャッカー)	TC-S2DN	569	30番×14本 ストローク:500×400×300 テーブル:600×320	1	ブラザー工業(株)	
20	フレット型NC旋盤(チャッカー)	M06D II	1055	6インチ 油圧チャック、12角フレット +回転工具	1	(株)ツガミ	
21	フレット型NC旋盤(チャッカー)	M06DY II	1039	6インチ エアーチャック、12角フレット +回転工具	1	(株)ツガミ	
22	フレット型NC旋盤(チャッカー)	M06J II	1048	6インチ エアーチャック、8角フレット +回転工具	1	(株)ツガミ	
23	フレット型NC旋盤(チャッカー)	M06JC	1045	6インチ 油圧チャック、8角フレット +回転工具	1	(株)ツガミ	
24	クシパ型NC旋盤(チャッカー)	LG-7、LG-7F	134	8インチ 油圧チャック	1	(株)DMG森精機ワシノ	
25	フレット型NC旋盤(チャッカー)	LJ-6MC	140	10インチ 油圧チャック、12角フレット +回転工具 センター押し付	1	(株)DMG森精機ワシノ	
26	フレット型NC旋盤(チャッカー)	LJ-32B	101	8インチ 油圧チャック、 8角フレット	1	(株)DMG森精機ワシノ	
27	クシパ型NC旋盤(チャッカー)	G057マタ	567	6インチ エアーチャック	1	(株)DMG森精機ワシノ	
28	クシパ型NC旋盤(チャッカー)	G06	561、565	6インチ エアーチャック	2	(株)DMG森精機ワシノ	
29	クシパ型NC旋盤(チャッカー)	G07-M	1037	6インチ エアーチャック	1	(株)DMG森精機ワシノ	
30	フレットNC旋盤(ロボットローダー付)	CL-15	124、553	8 / 10インチ 油圧チャック	2	(株)DMG森精機	
31	フレット型NC旋盤(チャッカー)	CL-20A	566	8インチ 油圧チャック、 8角フレット インデックスチャック付き	1	(株)DMG森精機	
32	フレット型NC旋盤(チャッカー)	TC200-L3	1013	8インチ 油圧チャック、 8角フレット	1	(株)滝沢鉄工所	
33	NCベンチレーズ(チャッカー)	EBN-10EX	1032	コレットチャック	1	(株)エグロ	
34	立型ドリルセンター	HAL-K104	1034	30番×4本 ストローク:300×240×240 テーブル:350×250	1	(株)ファースト技研	
35	円形8工程加工設備(チャッカー)	VIM-1	227	水車形加工専用機 8ステーション、12ユニット	1	(有)堀マシニングツール	
36	プレス設備	PUX15、PUX35	218、219、225	35ト × 1台 15ト × 2台	3	(株)アマダマシニングツール	
加工設備合計台数					52		
1	画像寸法定測機	IM-8030	3019	広視野 300×200、高精度 225×125	1	(株)キーエンス	
2	真円度測定装置	NEX100 DX11	3015	円筒NEX 円筒測定機 Z:300、最大深さ150	1	(株)東京精密 木	
3	投影測定装置	PJ-H3000F	715	投影スクリーン径φ306 正像デジタル表示(XY°角度)	1	(株)ミツトヨ	
4	画像計測装置	IM-6020	716	広視野 φ100、高精度φ25mm 最小表示単位0.1μ	1	(株)キーエンス	
5	輪部形状測定装置	1600G-12	1003	コンタレコードZ軸方向1μ測定可能 Z:50、X:100	1	(株)東京精密	
6	表面粗さ測定装置	480B-12	1004	サーフコム表面粗さ測定機 800μ × 100mm	1	(株)東京精密	
7	測定顕微鏡装置	MF-J3017D	3002	精密測定機 測定範囲 Z:200、X:300、Y:170	1	(株)ミツトヨ	
測定装置合計台数					7		
1	圧漏れ検査装置	LS-1842、他	610、615、629 630、632、718	コスモリークテスターLS-1842、fukuda FL-294H 他	6	(株)コスモ、フクダ、他	

得意とする加工内容・加工技術

注)上記表には主要加工設備を示し、保守等に社内活用する設備は除外しております。

1. 真鍮製品の高精度・高品質加工を行います。
2. 材料は鉄鋼材、ステンレス材、アルミ材、銅材等も同じく加工いたします。
3. 棒材供給設備があり、安く商品をお届けいたします。